

⑩ 日本国特許庁 (JP)
⑫ 公開特許公報 (A)

⑪ 特許出願公開
昭59-15634

⑨ Int. Cl.³
F 02 B 77/13
F 16 M 1/02

識別記号

庁内整理番号
7191-3G
7191-3G

⑬ 公開 昭和59年(1984)1月26日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 4 頁)

⑭ 動力ユニットのカバー

① 特 願 昭57-125300
② 出 願 昭57(1982)7月19日
⑦ 発 明 者 三浦富男

⑮ 出 願 人 ヤマハ発動機株式会社
磐田市西貝塚2822番地
磐田市新貝2500番地
⑯ 代 理 人 弁理士 山川政樹 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

動力ユニットのカバー

2. 特許請求の範囲

エンジンとエンジンに駆動される伝動機構とを一体的に構成し、そのケース外面に取りつけられるカバーを前記ケースに面した略円形の基板とその外面に取りつけられる化粧カバーとに分割し、両者間にゴム状のバッキン部材を介在させた動力ユニットにおいて、前記基板とバッキン部材に形成される凹部とで互いに係止する一方、バッキン部材の内面に座板を当て、前記化粧カバーの内面に設けたボスに前記座板を通してボルトにより締着してなる動力ユニットのカバー。

3. 発明の詳細な説明

この発明は主として自動二輪車の動力ユニットに関するもので、その外面に取りつけられるケースカバー、例えばクランク軸端の発電機を覆うカバーの防音構造に関するものである。

一般に動力ユニットのカバーは比較的広い平坦

な表面を持つため、そこからエンジン騒音や歯車騒音などを外部に放散しやすい。

従来、これを防止するために前記カバーを動力ユニットのケースに面した基板とその外面に取りつけられる化粧カバーとに分割し、両者間にゴム状のバッキン部材を介在させて結合し、ケースの振動が広い面積を持つ化粧カバーへ伝導し、外部へ騒音を放散しないようにする技術が知られている(例えば特開昭56-120888)。然しながら一旦分割した化粧カバーと基板とを再び結合する際に種々の不具合を生じる。すなわち、これを接合しようとするれば生産性が劣り、圧入すれば、その際に傷つけやすく同様に作業に困難を伴う。更にボルト結合も好ましいがボルト頭が化粧カバーの外面に露出すると外観が劣り製品の商品性を損なう。

この発明はこの種の不具合を除去することを目的とするものである。以下、図示の実施例によってこの発明を説明する。第1図は自動二輪車の側面図であり、自動二輪車は車体枠1の前方に前フ

BEST AVAILABLE COPY

特開昭59- 15634 (2)

ツキン部材17に形成
と基板15に形成し
合したとき、ストップ
される。18はボルト
ン部材17の緩衝板17
パッキン部材17をボ
ー16に形成したガス
2はボルト14の通し
力ユニット8のケース

立方法を説明すると、
部材17とを用意し、
ツキン部材17の内側
込んで係合させる。次
に化粧カバー16を当
座板18を当てた後ガ
21のねじ孔に係合締着

上のように、基板とパツ
した凸部とパッキン部材

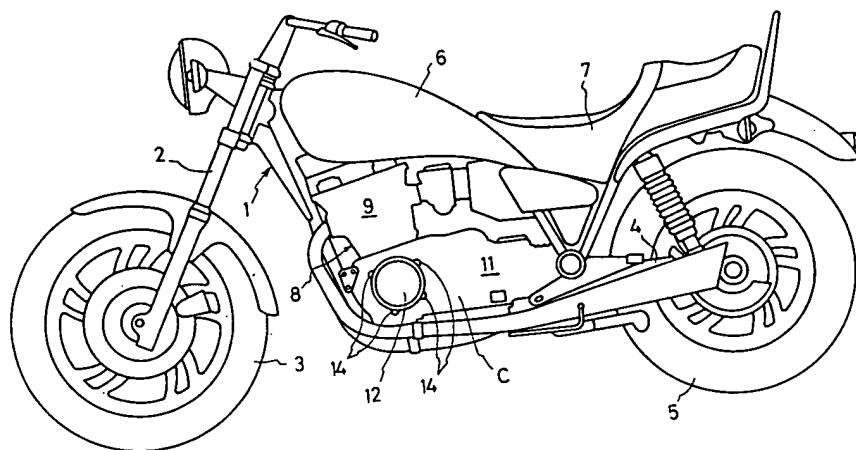
図、第4図はそのN-N
部を破断したV-V断面
は同じくその要部を示す
、第7図はパッキン部材
部の平面図、第8図はそ
はその要部の裏面図であ

ト、12・・・カバー、
・・・化粧カバー、
部材、18・・・座板、
・・・ボルト。

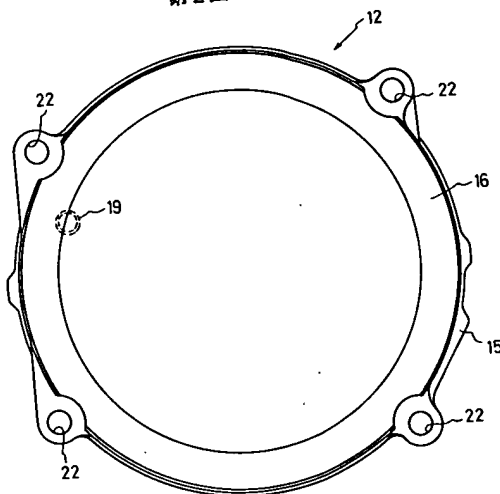
マハ発動機株式会社

川 政 樹 (独か1名)

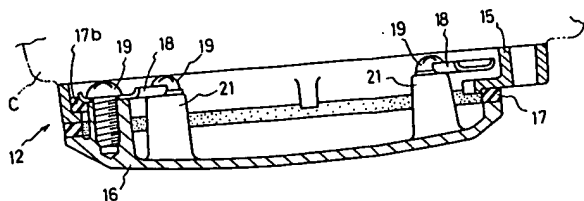
第1図



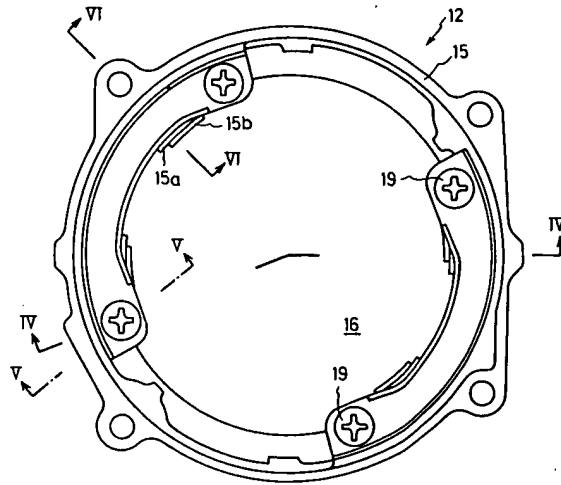
第2図



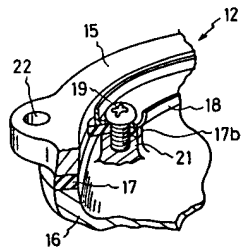
第4図



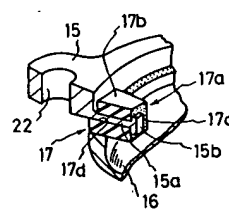
第3圖



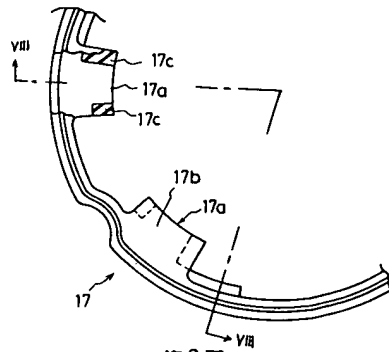
第5圖



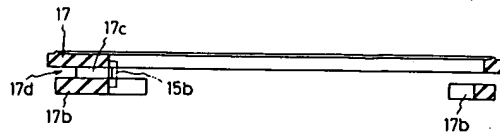
第6圖



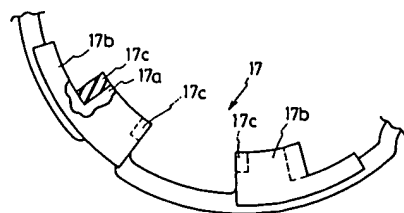
第7圖



第8圖



第9圖



JA 0015634

JAN 1984

(54) COVER FOR POWER UNIT

(11) 59-15634 (A)

(43) 26.1.1984 (19) JP

(21) Appl. No. 57-125300

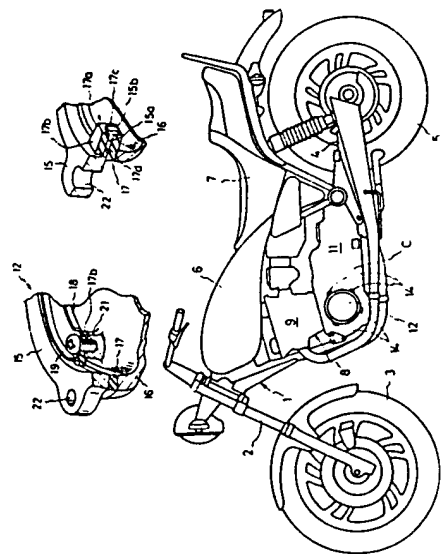
(22) 19.7.1982

(71) YAMAHA HATSUDOKI K.K. (72) TOMIO MIURA

(51) Int. Cl.³ F02B77/13, F16M1/02

PURPOSE: To shut off engine noise or gear noise in a power unit of a motorcycle by locking a projected portion formed on a base plate and a recessed portion formed on a packing material with each other.

CONSTITUTION: A cover 12 of a power unit 8 is fixed to a case C by means of bolts 14. The cover 12 is formed separately by an almost circular base plate 15 and an ornamental cover 16 attached around the base plate 15. A through hole 17d, a recessed portion formed on a packing material 17 is locked with a projected portion 15a formed on the base plate 15. A seat plate 18 is abutted the internal surface of a packing material 17, is inserted into a boss 21 provided on the internal surface of an ornamental cover 16, and is fixed by means of bolts 19. Since, with this contrivance, the ornamental cover 16 can be held afloat completely apart from the base plate 15, noise can be shut off.



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☒ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.